



Leittechnik steuert Licht, Lüftung und Wärme.

Innovation

Das neue Produktionsgebäude der Ritter GmbH verfügt über ein alle Komponenten umfassendes Energie-Leitsystem. Es steuert und regelt sowohl Licht, als auch Lüftung und Wärme vollautomatisch und höchst energiesparend.

Projekt

- ▶ Alle Energiekomponenten wie Licht, Wärme und Belüftung werden automatisch über ein KNX-Bussystem integriert. Bei Bedarf können sie auch manuell via Webbrowser gesteuert werden.
- ▶ Die großflächigen Dachfenster und sensorgesteuerten Leuchten überlassen die Beleuchtung weitgehend dem Tageslicht.
- ▶ Eine automatische Lüfterklappensteuerung nutzt die Abwärme der Produktion zur Raumheizung oder lässt diese an warmen Tagen nach außen entweichen.
- ▶ Die Photovoltaikanlage leistet bis zu 250 kW Strom.

Projektverantwortung

Ralf Ritter | Geschäftsführender Gesellschafter
Ritter GmbH | Schwabmünchen

Investition

ca. 3,6 Mio. Euro

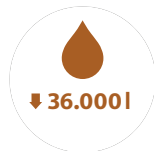
Klimaschutz und Energieeffizienz



CO₂-Gesamteinsparung jährlich



Einsparung Strom jährlich



Einsparung Heizöl jährlich



1



2



3

- 1 Das Energieteam: Sebastian Weber, Claus Schorer, Herrmann Wiedemann (v.l.n.r.).
- 2 Steuert und regelt Licht, Lüftung und Wärme: ein alle Komponenten umfassendes Energie-Leitsystem.
- 3 Aus einer Hand: Die Ritter GmbH aus Schwabmünchen integriert alle Energieprozesse.

Kontakt

Ralf Ritter | Kaufbeurer Straße 55 | 86830 Schwabmünchen
Tel +49 8232 5003-23 | E-Mail ralf@ritter-online.de