

Produktionsabwärme nutzen.

Innovation

Die bei der Produktion von Metallkomponenten entstehende Wärme wird über Wärmerückgewinnung umgewandelt: Damit kann die Nosta GmbH ihre Produktionshalle äußerst energieeffizient heizen und in Kombination mit Wärmepumpe und Brunnenwasser kühlen.

Projekt

- ▶ Für die neue Produktionshalle wurde aufgrund des hohen Energiebedarfes ein innovatives Lüftungs-, Wärme- und Kältekonzept geplant und umgesetzt: Die Kühlung der Produktionsanlagen übernimmt eine Wärmepumpe und die Brunnenanlage mit Grundwasserkühlung.
- ▶ Die Wärme aus dem Kühlwasserkreislauf erzeugt mit einer Wärmepumpe ca. 100 kW Leistung.
- ▶ Der Rotationswärmetauscher der Lüftungsanlage gibt Wärme oder Kälte an die Halle zurück. Durch einen Frischluftsee konnte die Umluftmenge mehr als halbiert werden.
- ▶ Sämtliche Hallendächer sind mit PV-Modulen belegt. Der erzeugte Strom wird im 3-Schichtbetrieb selbst verbraucht.

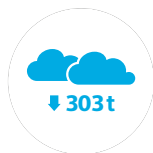
Projektverantwortung

Hermann Ludley | Geschäftsführer | Nosta GmbH | Höchstädt

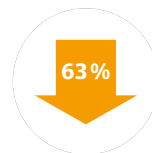
Investition

ca. 0,8 Mio. Euro für Lüftung, Heizung und Kühlung

Klimaschutz und Energieeffizienz



CO₂-Gesamteinsparung jährlich



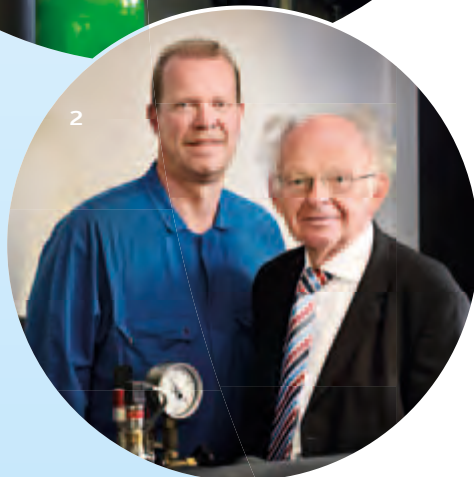
Energieeinsparung jährlich

Kontakt

Josef Kapfer | An der Bahn 5 | 89420 Höchstädt | Tel +49 9074 42-115
E-Mail josef.kapfer@nosta.com



1



2



3

- 1 Smarter Wärmetausch dank Kombination von Wärmepumpe und Grundwasser.
- 2 Treiben die Energieeffizienz voran: Stephan Reitschuster und Hermann Ludley, Geschäftsführer (r.).
- 3 Nutzt die Abwärme der Produktion zum Heizen und Kühlen: die Nosta GmbH in Höchstädt.